



## CÂMARA MUNICIPAL DE PELOTAS

EMCAMINHA-SE A

0000251D200058002793024A6601DE90

UNIDADE DE APOIO

### PROPOSIÇÃO

AO LEGISLATIVO

Propõe que a Câmara Municipal de Pelotas realize Audiência Pública para o Lançamento da Campanha da Fraternidade 2018 na Arquidiocese, no dia 23/02/2018, às 19:00h.

O Vereador que esta subscreve propõe que a Câmara Municipal de Pelotas, após ouvido o pleno legislativo, realize Audiência Pública para o Lançamento da **Campanha da Fraternidade 2018 na Arquidiocese de Pelotas, com o tema: "A Fraternidade e Superação da Violência" e o lema: "Em Cristo somos todos irmãos (Mt 23, 8)"** no dia 23/02/2018, às 19:00h, nesta Casa Legislativa, a pedido da Arquidiocese de Pelotas.

#### Justificativa:

A Campanha da Fraternidade é uma campanha realizada anualmente pela Igreja Católica Apostólica Romana no Brasil, sempre no período da Quaresma. Seu objetivo é despertar a solidariedade dos seus fieis e da sociedade em relação a um problema concreto que envolve a sociedade brasileira, buscando caminhos de solução.

RECEBI  
Em \_\_\_\_\_

Pelotas, 15 de janeiro de 2018

IVAN ADMAR DORNELLES DUARTE