



CÂMARA MUNICIPAL

Câmara de Vereadores de Pelotas

PROPOSIÇÃO

Doc Nº: 2248/2019
Protocolo 1768/2019

Data: 20/03/2019



001570C6300058002793030E7F01C458

PROPOSIÇÃO

Propõe que a Câmara Municipal de Pelotas realize Audiência Pública para o lançamento da Campanha da Fraternidade 2019 na Arquidiocese, no dia 17/04/2019 às 19:00h.

O Vereador que esta subscreve propõe que a Câmara Municipal de Pelotas, após ouvido o pleno legislativo, realize Audiência Pública para o lançamento da Campanha da Fraternidade 2019 na Arquidiocese de Pelotas, com o tema: Fraternidade e Políticas Públicas inspirada pelo versículo bíblico: "Serás libertado pelo direito e pela justiça" (Is 1, 27), no dia 17/04/2019, às 19:00h, nesta Casa Legislativa.

Justificativa:

A Campanha da Fraternidade é uma campanha realizada anualmente pela Igreja Católica Apostólica Romana no Brasil, sempre no período da Quaresma. Seu objetivo é despertar a solidariedade dos seus fiéis e da sociedade em relação a um problema concreto que envolve a sociedade brasileira, buscando caminhos de solução.

IVAN ADMAR DORNELLES DUARTE